# UO-D 450 - 30.000 AS/FU Umkehrosmoseanlagen

Die Umkehrosmose-Anlage dient zur Entsalzung von Wasser mit einem Salzgehalt bis 1.000 mg/l und wird mit Dosierung von Antiscalant statt vorgeschalteter Enthärtung betrieben. Sie ist ausgerüstet mit einer hochwertigen Kreiselpumpe mit Frequenzumrichter (FU). Die Frequenzregelung reduziert Stromkosten um 30 - 50 %, verlängert die Lebenszeit der Anlage und hält die Permeatproduktion unabhängig vom Betriebsdruck konstant. Die Mikroprozessorsteuerung RO digital ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb mit Protokollierung aller relevanten Betriebsdaten und frei einstellbaren Grenzwerten. Über optionale Schnittstellen kann die Anlage an das zentrale Leitsystem angebunden werden.

### **VORTEILE**

- Keine Aufsalzung des Abwassers
- Ausrüstung mit FU spart 30 50 % Stromkosten ein, hält Permeatproduktion konstant und ermöglicht längere Lebenszeit sowie besonders leisen Betrieb
- Vielseitige Steuerung RO digital mit Speicherung Betriebsdaten und vielen Einstellmöglichkeiten
- Optional mit SPS Siemens S7-1200
- Konzentratspüleinrichtung KSE und Anschlussset ARA für manuelle Reinigungsanlage MRA schon inklusive

### **ANWENDUNGEN**

- Entsalzung von härtestabilisiertem Wasser
- Geeignet für alle Industrieanwendungen
- Geeignet zur Einsparung von Stromkosten



# UO-D 450 - 30.000 AS/FU Umkehrosmoseanlagen

# **BESCHREIBUNG**

#### Umkehrosmose

- Grundrahmen aus Edelstahl, vorbereitet für Einbau Dosierstation
- Hochdruckverrohrung aus Edelstahl mit Orbitalschweißungen
- Vorfilter UO (5 μm) mit zwei glyzeringefüllten Manometern
- Hochdruckpumpe als geräuscharme, mehrstufige Kreiselpumpe mit Frequenzumrichter (FU)
- Niederdruckelemente mit energiesparenden PA/PS-Composite-Membranen in GFK-Druckrohren
- Schaltschrank mit abschließbarem Hauptschalter und Leistungsteil zur Ansteuerung der Hochdruckpumpe und der Dosierstation für Antiscalant
- Konzentratspüleinrichtung KSE und Anschlussset ARA inklusive
- Anlage verrohrt und verdrahtet, elektrischer Aufbau nach VDE 0100 Teil 600, VDE 0113 Teil 1
- Anlage im hauseigenen Testfeld geprüft, parametriert und konserviert

#### Armaturen und Instrumentierung

- Eingangsmagnetventil, Probenahmeventile für Speisewasser / Permeat (je Druckrohr / gesamt)
- Edelstahlventile zur Einstellung Durchfluss Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung
- Permeat-Rückschlagventil je Druckrohr und LF-Messung Permeat mit Temperaturkompensation
- Drucksensoren für Pumpeneingangsdruck, Betriebs- und Konzentratdruck
- Durchflusssensoren für Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung

#### Mikroprozessorsteuerung RO digital

- Vollautomatische Überwachung und Steuerung, einfache Menüführung mit sechs Tasten
- Vierzeiliges beleuchtetes Display und zwei LEDs als lokale Anzeige für Betrieb und Störung
- Sprachen der Klartextanzeige: deutsch / englisch / französisch / spanisch
- Umlaufspeicherung der Betriebsdaten (1.960 Datensätze) mit wählbarem Speicherintervall
- Betriebssicherheit durch einstellbare Grenzwerte mit Störungsmeldung / -anzeige
- Passwortgeschützte Programmierung der Betriebsparameter

#### Verfügbare Eingänge

- DIGITAL: externer Stopp (z.B. bei Unterbrechung Speisewasserversorgung), Motorschutz / Hartwasser / Niveau Dosierstation (leer), 2x Niveau Permeatbehälter (Tank min / max) und 3x Universaleingang (parametrierbar)
- ANALOG: Niveau Permeatbehälter (4 20 mA)

#### Verfügbare Ausgänge

- DIGITAL: Sammelstörmeldung, Universalausgang (parametrierbar)
- ANALOG: Leitfähigkeit Permeat Messbereich 1 999 μS/cm (4 20 mA)

#### Optional erhältlich

- HR-Module zur Erhöhung der Entsalzungsrate sowie Dosierstationen DOSIN
- Permeatrückführung PR, Reinigungsanlage MRA, Konzentratverdrängung mit Permeat KVP
- Schnittstellen Profinet, Profibus, Modbus RTU/TCP, BACnet sowie Stör-, Wechsel-, Zuschaltung

Umgebungstemperatur

# UO-D 450 - 30.000 AS/FU Umkehrosmoseanlagen

## EINSATZBEDINGUNGEN

Die Anlage darf nur zur Entsalzung von härtestabilisiertem Speisewasser mit Trinkwasserqualität oder entsprechend vorbehandeltem Brunnen- oder Oberflächenwasser eingesetzt werden.

Bei den Anlagengrößen von 450 bis 1650 I/h muss Antiscalant ggf. in verdünnter Form eingesetzt werden, um eine konstante Dosierung und damit einen stabilen Betrieb sicherzustellen.

Die Anlage ist auf einen Salzgehalt (TDS) von 1.000 mg/l und eine Temperatur von 15 °C ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die projektierte Permeatleistung auch nach drei Betriebsjahren erbracht. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung. Folgende Parameter müssen im Speisewasser eingehalten werden:

Freies Chlor nicht nachweisbar Eisen (Fe) < 0.2 mg/lMangan (Mn) < 0.05 mg/l< 25 mg/l Kieselsäure (SiO2) Verblockungsindex (SDI) < 3 5 - 35 °C Speisewassertemperatur 2-6 bar Speisewasserdruck ± 0,5 bar Druckschwankung

## TECHNISCHE DATEN BAUREIHE

Steuerung RO digital (SPS optional)

Entsalzungsrate min. 97 %

Permeatausbeute 75 - 80 %

Permeatgegendruck max. 0,3 bar

pH-Wert Betrieb 6,5 - 9,5

pH-Wert Reinigung 2 - 12

| Bezeichnung        | Elektroanschluss              | Hydraulikanschluss    | Abmessungen in mm     | ArtNr.  |
|--------------------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------|
| Permeat I/h        | kW / V / Hz                   | Zulauf/Permeat/Konz.  | $B \times T \times H$ |         |
| UO-D 450 AS/FU     | 2,2 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60 | DN 20 / DN 20 / DN 15 | 610 x 810 x 1.800     | 387 156 |
| UO-D 700 AS/FU     | 2,2 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60 | DN 20 / DN 20 / DN 15 | 610 x 810 x 1.800     | 387 157 |
| UO-D 950 AS/FU     | 2,2 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60 | DN 20 / DN 20 / DN 15 | 610 × 810 × 1.800     | 387 158 |
| UO-D 1250<br>AS/FU | 2,2 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60 | DN 20 / DN 20 / DN 15 | 610 x 810 x 1.800     | 387 159 |

5 - 40 °C

# UO-D 450 - 30.000 AS/FU Umkehrosmoseanlagen

| Bezeichnung         | Elektroanschluss               | Hydraulikanschluss     | Abmessungen in mm   | ArtNr.  |
|---------------------|--------------------------------|------------------------|---------------------|---------|
| Permeat I/h         | kW / V / Hz                    | Zulauf/Permeat/Konz.   | ВхТхН               |         |
| UO-D 1650<br>AS/FU  | 3,0 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60  | DN 32 / DN 20 / DN 15  | 610 x 810 x 1.830   | 387 160 |
| UO-D 2200<br>AS/FU  | 3,0 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 32 / DN 25 / DN 25  | 2.480 x 710 x 1.650 | 387 204 |
| UO-D 2500<br>AS/FU  | 3,0 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 32 / DN 25 / DN 25  | 3.500 × 710 × 1.650 | 387 205 |
| UO-D 3100<br>AS/FU  | 3,0 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 32 / DN 25 / DN 25  | 3.500 × 710 × 1.650 | 387 206 |
| UO-D 3800<br>AS/FU  | 5,5 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60  | DN 32 / DN 32 / DN 32  | 2.900 x 790 x 1.790 | 387 207 |
| UO-D 5000<br>AS/FU  | 5,5 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 40 / DN 32 / DN 32  | 2.900 x 790 x 1.790 | 387 208 |
| UO-D 6000<br>AS/FU  | 5,5 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 40 / DN 40 / DN 32  | 3.870 x 790 x 1.830 | 387 209 |
| UO-D 7000<br>AS/FU  | 7,5 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 50 / DN 40 / DN 32  | 3.870 x 790 x 1.830 | 387 210 |
| UO-D 8500<br>AS/FU  | 7,5 / 3 x 380 - 500 / 50 - 60  | DN 65 / DN 50 / DN 32  | 4.880 × 790 × 1.830 | 387 211 |
| UO-D 10000<br>AS/FU | 11,0 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60 | DN 65 / DN 50 / DN 50  | 4.060 x 840 x 1.880 | 387 212 |
| UO-D 12000<br>AS/FU | 11,0 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60 | DN 65 / DN 50 / DN 50  | 4.930 x 840 x 1.860 | 387 213 |
| UO-D 15000<br>AS/FU | 11,0 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60 | DN 65 / DN 50 / DN 50  | 5.080 x 840 x 1.920 | 387 214 |
| UO-D 18000<br>AS/FU | 11,0 / 3 × 380 - 500 / 50 - 60 | DN 65 / DN 65 / DN 50  | 6.190 x 840 x 1.880 | 387 215 |
| UO-D 20000<br>AS/FU | 15,0 / 3 x 380 - 480 / 50 - 60 | DN 80 / DN 65 / DN 50  | 4.990 x 840 x 2.230 | 387 216 |
| UO-D 25000<br>AS/FU | 18,5 / 3 x 380 - 480 / 50 - 60 | DN 80 / DN 65 / DN 50  | 5.170 × 940 × 2.200 | 387 217 |
| UO-D 30000<br>AS/FU | 18,5 / 3 x 380 - 480 / 50 - 60 | DN 100 / DN 80 / DN 50 | 6.050 x 990 x 2.360 | 387 218 |