

MEG 900 - 12.500

Membranentgaser zum Einbau in UP-Anlagen

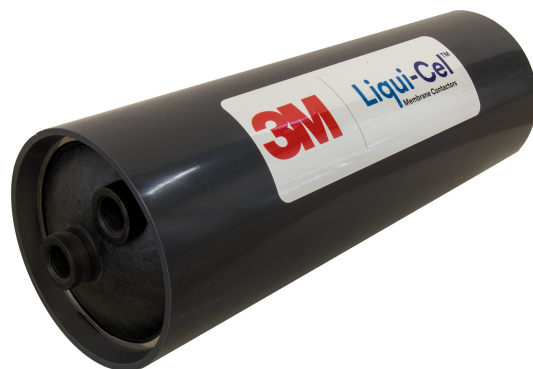
Der Membranentgaser dient zur Entfernung von gelöstem CO₂ bis 30 mg/l aus dem Permeat einer Umkehrosmose und arbeitet mit dem Verfahren der Membrandiffusion. Bei Baugröße 900 - 6.600 l/h wird der Membranentgaser mit Druckluft betrieben, bei Baugröße 12.500 l/h mit einem im Lieferumfang enthaltenen Seitenkanalverdichter.

VORTEILE

- Robustes und zuverlässiges physikalisches Verfahren, kein Chemikalienverbrauch
- Kompakte Installation auf Gestell von UP-S7-Anlagen

ANWENDUNGEN

- Zur Verbesserung der Leistung der nachgeschalteten EDI (besonders wichtig, wenn sehr geringe Silikatkonzentrationen im Diluat gefordert sind)
- Reduktion von gelöstem CO₂ im Permeat von 30 mg/l auf < 5 mg/l, dadurch deutliche Verringerung der Leitfähigkeit
- Geeignete Lösungen für Spezialanwendungen wie Sauerstoffentfernung, Module mit FDA-Zulassung oder für Permeat mit gelöstem CO₂-Wert > 30 mg/l auf Anfrage



Membranentgaser-Modul

MEG 900 - 12.500

Membrantgaser zum Einbau in UP-Anlagen

BESCHREIBUNG

Membrantgaser

- Membran-Modul mit PP-Hohlfasern
- Filtereinheit für Stripluft (0,2 µm)
- Durchflussmengenmesser (Rotameter) für Stripluft mit Regelventil
- Magnetventil 24 V DC für Stripluft und Kugelhahn für wasserseitigen Ablauf
- Seitenkanalverdichter (SV) zur Erzeugung des Luftstroms bei MEG 12500 SV inklusive

Die Installation des Membrantgasers auf dem Rahmengerüst der Reinstwasserbaureihe UP-S7 und die Verrohrung in PVC sind im Preis inbegriffen. Der Membrantgaser wird von der SPS Siemens S7-1200 der UP-S7 angesteuert.

EINSATZBEDINGUNGEN

Für die Baugrößen 900 - 6.600 l/h ist bauseits ölfreie Druckluft erforderlich.

Die Anlage ist auf einen CO₂-Gehalt im Zulauf von 30 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen CO₂-Gehalt < 5 mg/l nach der Entgasung ausgelegt. Die minimal erreichbare CO₂-Konzentration im Permeat beträgt ca. 2 mg/l. Die Entgasungsleistung ist abhängig von der CO₂-Zulaufkonzentration, der eingestellten Luftmenge, der Durchflussleistung und der Wassertemperatur.

Die Wartung der Filterkerze hat alle 12 Monaten zu erfolgen. Es müssen folgende Parameter eingehalten werden:

Spezifikation ölfreie Druckluft	1 - 6 bar / 5 - 35 °C
Druck nach Filterregler max.	0,7 bar

TECHNISCHE DATEN BAUREIHE

Betriebsdruck	0 – 6,0 bar
Druckschwankung	± 0,5 bar
Umgebungstemperatur	0 – 35 °C

Bezeichnung	Elektroanschluss	Benötigte Luftmenge ca.	Passend für Montage in	Art.-Nr.
Permeat l/h	kW / V / Hz	Nm ³ /h bei 25 °C		
MEG 900 DL	0,008 / 24 / -	2 – 10	UP-S7 150 - 800 (FU)	425 228
MEG 2500 DL	0,008 / 24 / -	5 – 8	UP-S7 1100 - 2200 FU	425 229
MEG 6600 DL	0,008 / 24 / -	5 – 25	UP-S7 3000 - 6000 FU	425 230
MEG 12500 SV	1,5 / 3 x 400 / 50	40 – 50	UP-S7 8200 - 12500 FU	425 231