

# MEG 900 - 12.500

## Membrantgaser zum Einbau in UP-Anlagen

Der Membrantgaser dient zur Entfernung von gelöstem CO<sub>2</sub> bis 30 mg/l aus dem Permeat einer Umkehrosmose und arbeitet mit dem Verfahren der Membrandiffusion. Bei Baugröße 900 - 6.600 l/h wird der Membrantgaser mit Druckluft betrieben, bei Baugröße 12.500 l/h mit einem im Lieferumfang enthaltenen Seitenkanalverdichter.

### VORTEILE

- Robustes und zuverlässiges physikalisches Verfahren, kein Chemikalienverbrauch
- Kompakte Installation auf Gestell von UP-S7-Anlagen

### ANWENDUNGEN

- Zur Verbesserung der Leistung der nachgeschalteten EDI (besonders wichtig, wenn sehr geringe Silikatkonzentrationen im Diluat gefordert sind)
- Reduktion von gelöstem CO<sub>2</sub> im Permeat von 30 mg/l auf < 5 mg/l, dadurch deutliche Verringerung der Leitfähigkeit
- Geeignete Lösungen für Spezialanwendungen wie Sauerstoffentfernung, Module mit FDA-Zulassung oder für Permeat mit gelöstem CO<sub>2</sub>-Wert > 30 mg/l auf Anfrage



Membrantgaser-Modul

# MEG 900 - 12.500

## Membranentgaser zum Einbau in UP-Anlagen

### BESCHREIBUNG

#### Membranentgaser

- Membran-Modul mit PP-Hohlfasern
- Filtereinheit für Stripluft (0,2 µm)
- Durchflussmengenmesser (Rotameter) für Stripluft mit Regelventil
- Magnetventil 24 V DC für Stripluft und Kugelhahn für wasserseitigen Ablauf
- Seitenkanalverdichter (SV) zur Erzeugung des Luftstroms bei MEG 12500 SV inklusive

Die Installation des Membranentgasers auf dem Rahmengestell der Reinstwasserbaureihe UP-S7 und die Verrohrung in PVC sind im Preis inbegriffen. Der Membranentgaser wird von der SPS Siemens S7-1200 der UP-S7 angesteuert.

### EINSATZBEDINGUNGEN

Für die Baugrößen 900 - 6.600 l/h ist bauseits ölfreie Druckluft erforderlich.

Die Anlage ist auf einen CO<sub>2</sub>-Gehalt im Zulauf von 30 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen CO<sub>2</sub>-Gehalt < 5 mg/l nach der Entgasung ausgelegt. Die minimal erreichbare CO<sub>2</sub>-Konzentration im Permeat beträgt ca. 2 mg/l. Die Entgasungsleistung ist abhängig von der CO<sub>2</sub>-Zulaufkonzentration, der eingestellten Luftmenge, der Durchflussleistung und der Wassertemperatur.

Die Wartung der Filterkerze hat alle 12 Monaten zu erfolgen. Es müssen folgende Parameter eingehalten werden:

Spezifikation ölfreie Druckluft	1 - 6 bar / 5 - 35 °C
Druck nach Filterregler max.	0,7 bar

### TECHNISCHE DATEN BAUREIHE

Betriebsdruck	0 – 6,0 bar
Druckschwankung	± 0,5 bar
Umgebungstemperatur	0 – 35 °C

Bezeichnung	Elektroanschluss	Benötigte Luftmenge ca.	Passend für Montage in	Art.-Nr.
Permeat l/h	kW / V / Hz	Nm <sup>3</sup> /h bei 25 °C		
MEG 900 DL	0,008 / 24 / -	2 – 10	UP-S7 150 - 800 (FU)	425 228
MEG 2500 DL	0,008 / 24 / -	5 – 8	UP-S7 1100 - 2200 FU	425 229
MEG 6600 DL	0,008 / 24 / -	5 – 25	UP-S7 3000 - 6000 FU	425 230
MEG 12500 SV	1,5 / 3 x 400 / 50	40 – 50	UP-S7 8200 - 12500 FU	425 231