

# Armaturen für Chemikaliendosierung

Überströmventile schützen die Pumpe und die druckseitigen Installationen vor Überdruck. Druckhalteventile halten einen für die Pumpe notwendigen Gegendruck konstant. Multifunktionsventile kombinieren die Funktionen von Überströmventilen und Druckhalteventilen. Zusätzlich dienen sie zur Entlüftung der Pumpe und zum Leeren der Druckleitung im Falle einer Wartung.

## VORTEILE

- Erhöhung der Dosiergenauigkeit durch konstanten Gegendruck (DV, MFV)
- Schutz der Anlage vor unzulässigem Überdruck (SV, MFV)
- Entlüftung des Dosierkopfes (MFV)

## ANWENDUNGEN

- Überströmventile sollten in allen mit Druck beaufschlagten Dosieranlagen eingebaut werden
- Druckhalteventile werden eingesetzt, wenn der Gegendruck zu niedrig ist, schwankt oder wenn ein Siphon-Effekt verhindert werden soll



Multifunktionsventil MFV

# Armaturen für Chemikaliendosierung

## BESCHREIBUNG

### Druckhalteventil

zur Erzeugung eines konstanten Gegendruckes (max. 10 bar) im Dosierkopf der Dosierpumpe. Erforderlich bei Systemdruck <1 bar.

### Überströmventil

zum Schutz der Anlage gegen unzulässigen Überdruck, inklusive Entlastungsschlauch 4/6 mm, 1 m Länge.

### Multifunktionsventil

Für direkte Montage auf das druckseitige Ventil der Pumpe. Druckhaltefunktion mit einem Gegendruck von ca. 3 bar. Überströmfunktion mit einem Öffnungsdruck von ca. 10 bar. Inklusive Entlastungsschlauch 4/6 mm, 1 m Länge. Entlüftung des Dosierkopfes bei anstehendem Gegendruck und Entleerung der Dosierleitung.

## TECHNISCHE DATEN BAUREIHE

Bezeichnung	Beschreibung	Material	Schlauchanschluss (di/da) mm	Art.-Nr.
DV	Druckhalteventil 3 bar, einstellbar	PP / PTFE / EPDM	4/6 oder 9/12	453 043
SV	Überströmventil 10 bar, einstellbar	PP / PTFE / EPDM	4/6 oder 9/12	453 464
MFV	Multifunktionsventil 3/10 bar, einstellbar	PVDF / PTFE / EPDM	4/6 oder 6/9 oder 9/12	453 465
DV	Druckventil 3 bar	PP / KERAMIK / EPDM	4/6 oder 9/12	453 448